



Neues Werkzeug 2015
Schnupper Set
 01 Sep. ~ 25 Dez. 2015

kauf **1** HALTER
 bekomme **2** **kostenlos** WENDEPLATTEN



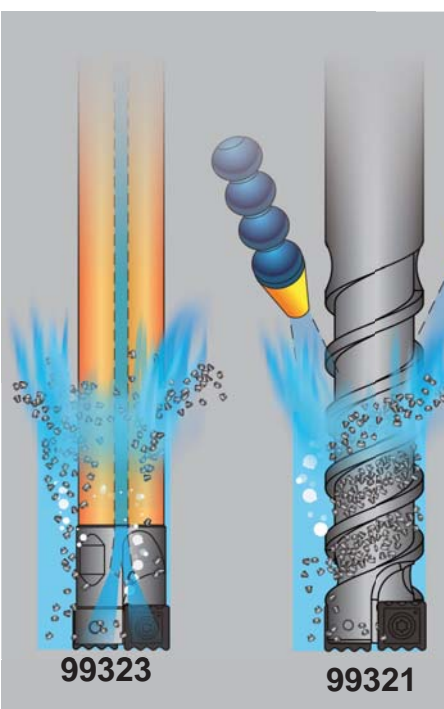
• K20F micro Hartmetall Substrat, jede Wendeschneidplatte hat 2 Schneiden.



NC Helix Drill Orbitaler Interpolation



Nur sechs Werkzeuge für den Bereich
 Ø13 ~ Ø65 mm



➤ Titan

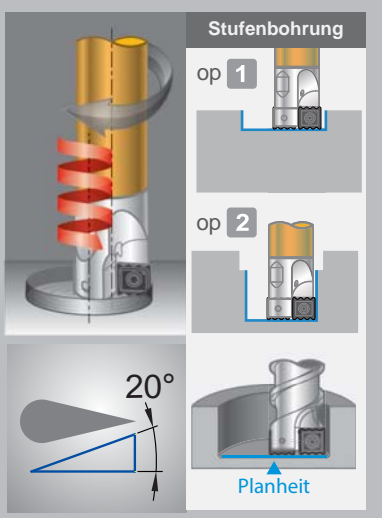
Durch die spezielle Geometrie der Wendeschneidplatte können unterschiedlichste Materialien bearbeitet werden. Für alle Arten von Materialien, ausgezeichnet für weiche und langspanende Materialien wie kohlenstoffarme Stahl, Edelstahl, Titan.

➤ Ein Werkzeug für verschiedene Lochdurchmesser und Stufenbohrung

Herstellung der Bohrung durch Zirkularinterpolation. Ein Werkzeug kann unterschiedlichste Durchmesser und Tiefen von Löchern bearbeiten.

➤ Geringe Leistungsanforderung an die Spindel. Leicht schneidend!

Dank der geringen Schnittdruckbelastung bedingt durch den Wellenschliff in Verbindung mit der Helix Interpolation ist nur ein geringer Energieaufwand an der Spindel erforderlich. Zirkulares Tauchfräsen, maximaler Rampenwinkel beträgt 20°.



Halter



NC Helix Drill

► Zylinderschaft- Spiralförmige Spannuten

- Halter aus hochfestem gehärteten Stahl.
- Das Prinzip der außen liegenden Spannuten gewährt einen sicheren Abtransport der Späne zusammen mit dem Kühlmittel.
- Spiralnuten mit extra grossem Spanraum ermöglichen einen besonders einfachen Abtransport der Späne zusammen mit dem Kühlmittel.
- Konstruiert für CNC-Maschinen mit externer Kühlung.

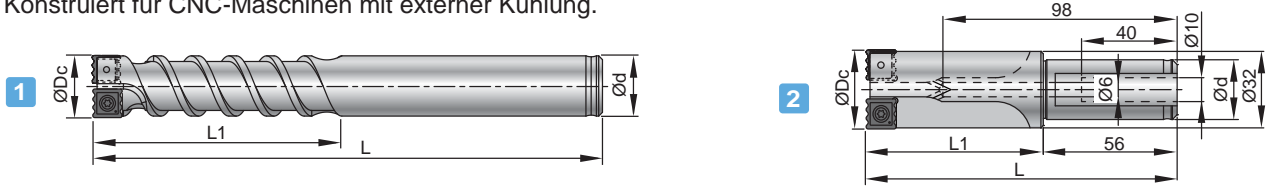
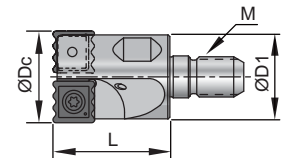


Abb.	Bestellnummer	Art	Bohrdurchmesser		Ød	ØDc	L	L1	maximale Schnitttiefe	Wendeschneidplattentyp
			Dmin.	Dmax.						
1	99321-010-1320	BC10-HD11-1320	13	20	10	11	80	40	30	N9MX04T002-NC2032
	99321-012-1525	BC12-HD13-1525	15	25	12	13	100	50	36	N9MX05T103-NC2032
	99321-016-2030	BC16-HD17-2030	20	30	16	17	110	60	50	N9MX070204-NC2032
	99321-020-2540	BC20-HD22-2540	25	40	20	22	125	70	60	N9MX100306-NC2032
	99321-025-3050	BC25-HD27-3050	30	50	25	27	145	85	75	N9MX12T308-NC2032
2	* 99321-025-4265	SL25-HD33-4265	42	65	25	33	130	74	50	N9MX12T308-NC2032

* 99321-025-4265 ist Ø25mm mit Weldon mit innerer Kühlmittelzuführung.

► Einschraubvariante- Interne Kühlmittelzuführung

- Halter aus hochfestem gehärteten Stahl, Einschraubvariante passend für alle Marktüblichen Verlängerungen.
- Konstruiert für CNC-Maschinen mit interner Kühlmittelzuführung.

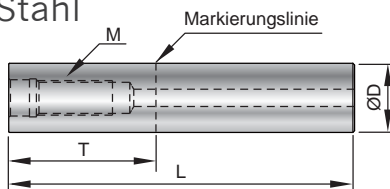


Bestellnummer	Art	Bohrdurchmesser		ØDc	ØD1	L	M	Wendeschneidplattentyp
		Dmin.	Dmax.					
99323-010-1320	M05-HD11-1320	13	20	11	10	20	M5	N9MX04T002-NC2032
99323-012-1525	M06-HD13-1525	15	25	13	12	25	M6	N9MX05T103-NC2032
99323-016-2030	M08-HD17-2030	20	30	17	16	25	M8	N9MX070204-NC2032
99323-020-2540	M10-HD22-2540	25	40	22	20	30	M10	N9MX100306-NC2032
99323-025-3050	M12-HD27-3050	30	50	27	25	35	M12	N9MX12T308-NC2032

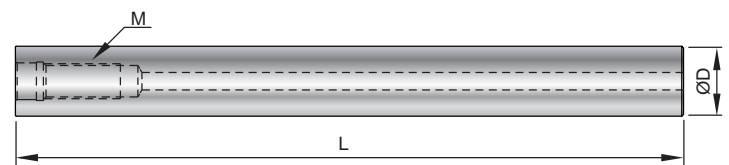
Zubehör (nicht zur Aktion zugehörend)

Verlängerung Mit interner Kühlmittelbohrung

► Stahl



► Hartmetall



Bestellnummer	Art	ØD	T	L	M	Bestellnummer	Art	ØD	L	M
99801-10S	BC12-075M05S	10	25	75	M5	398010-100M05	M05-BC10-100L	10	100	M5
99801-12S	BC12-075M06S	12	25	75	M6	398012-100M06	M06-BC12-100L	12	100	M6
99801-16S	BC16-090M08S	16	35	90	M8	398016-150M08	M08-BC16-150L	16	150	M8
99801-20S	BC20-100M10S	20	40	100	M10	398020-200M10	M10-BC20-200L	20	200	M10
99801-25S	BC25-120M12S	25	50	120	M12	398025-200M12	M12-BC25-200L	25	200	M12

• T Bereich kennzeichnet die maximale Ausspannlänge.

Ihr Ansprechpartner: